



ПАСПОРТ

Руководство по эксплуатации



1. Основные сведения

Наименование изделия	Задвижка стальная клиновая PN16 с выдвижным шпинделем
Обозначение изделия	30с41нж
Изготовитель	ООО "КРОНА" , 111024, г. Москва, ул. Авиамоторная, д. 55, Корпус 31, этаж 3, офис 3501, тел. +7(917) 338-93-05, e-mail luidor-org@mail.ru
Область применения	Для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах
Информация о сертификации	Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011, № ЕАЭС N RU Д-RU.РА03.В.17108/25 . Срок действия до 26.03.2030 г.

2. Технические характеристики

Наименование параметра	Показатель									
Проход условный DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	400
Строительная длина L , мм	180	195	210	230	255	280	330	450	500	600
Строительная высота H , мм	320	360	410	490	580	670	700	830	1145	1870
Масса, кг	11,0	15	19,5	24,0	37	48,5	78,5	120	169	324
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015 , исполнение «В», ряд 1									
Тип шпинделя	Выдвижной									
Давление номинальное PN , МПа(кгс/см ²)	1,6 (16)									
Температура рабочей среды, °С	от -40 до +425									
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	А									
Рабочая среда	вода, пар, жидкие неагрессивные среды									
Температура окружающей среды, °С	от -40 до +45									
Управление	ручное (маховик)									
Средний ресурс до замены, циклов	2000									
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1									
Антикоррозионное покрытие	внешнее - эмалевое									
Средний срок службы, лет	10									

3. Материал основных деталей

Наименование детали	Марка материала
Корпус, крышка, клин	Сталь 20Л (25Л)
Шпиндель	Сталь 20Х13
Уплотнительные поверхности затвора	Наплавка проволокой Св-13Х25Т
Материал сальниковой набивки	АГИ, ТРГ

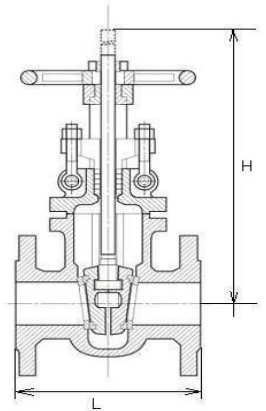
4. Комплектность

Задвижка в сборе - **1 шт.**

Паспорт - **2 экз.** на партию задвижек, отгруженных в один адрес.

Штамп

Дата производства



5. Меры безопасности

Персонал, обслуживающий задвижки, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации задвижек. Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.

6. Гарантии изготовителя (поставщика)

Изготовитель гарантирует соответствие задвижек настоящему паспорту при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийная наработка 500 циклов в пределах гарантийного срока.

В случае устранения неисправностей задвижки способом, предусматривающим разборку задвижки, гарантийные обязательства изготовителя прекращаются и переходят к организации, производившей ремонт.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

7. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству задвижек могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает **ООО «КРОНА»**, 111024, г. Москва, ул. Авиамоторная, д. 55, Корпус 31, этаж 3, офис 3501, тел. +7(917) 338-93-05, e-mail luidor-org@mail.ru. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО «КРОНА».

Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Потребителю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

8. Инструкция по установке и монтажу

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации и имеющий опыт работы с задвижками.

Перед монтажом произвести наружный осмотр задвижек на отсутствие повреждений, проверить легкость и плавность хода клина. Непосредственно перед установкой задвижек на трубопровод необходимо произвести расконсервацию внутренних полостей горячей водой с последующей сушкой.

Монтаж задвижек следует производить только в закрытом положении. При монтаже задвижек необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.

Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на задвижку от трубопровода.

Задвижки устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.

Задвижки устанавливаются на горизонтальный трубопровод маховиком вверх (допускается отклонение до 90° в любом направлении), на вертикальном трубопроводе – любое. Направление движения рабочей среды – любое.

ВНИМАНИЕ: Запрещено использование задвижек стальных клиновых в качестве регулирующей арматуры.

Задвижки допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанных в данном паспорте. Не допускается применять задвижки на трубопроводах, подверженных вибрации.

9. Правила хранения и транспортировки

Задвижки хранить в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до плюс 50°C.

Транспортирование задвижек может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

Условия транспортирования и хранения задвижек – **5 (ОЖ4)** по **ГОСТ 15150-69**.

При транспортировании и хранении проходные отверстия задвижек должны быть закрыты заглушками.

10. Свидетельство о приёме и консервации

Задвижка стальная клиновая **PN16**, прошла приёмо-сдаточные испытания на герметичность затвора по **ГОСТ 9544-2015** давлением 1,76 МПа, на плотность и прочность литья и соединений давлением 2,4 МПа и признана годной для эксплуатации.

Задвижка законсервирована и упакована изготовителем. Консервант – масло консервационное К-17 **ГОСТ 10877-76**. Срок защиты – 3 года.

11. Характерные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Признаки неисправности	Причины неисправности	Способ устранения неисправности
1.Нарушение герметичности затвора	Пропуск среды при закрытом затворе	Износ или повреждение уплотнительных поверхностей. Попадание постороннего предмета между уплотнительными поверхностями	Притереть уплотнительные поверхности. Произвести несколько срабатываний задвижки и\или извлечь посторонний предмет.
2.Нарушение герметичности соединения крышки с корпусом.	Пропуск среды через соединение крышки с корпусом	Износ или повреждение прокладки, недостаточная затяжка болтов крепления крышки	Подтянуть равномерно болты или разобрать задвижку и сменить прокладку
3.Нарушение герметичности сальника	Пропуск среды через сальник	Ослабление затяжки болтов крепления сальника или износ сальниковой набивки	Заменить сальниковую набивку или подтянуть равномерно болты